

ИНТЕРСКОЛ

Торцуем по-новому

Новая серия торцовочных пил «Интерскол» во многом примечательна. Первая модель — ПТК-250/1200П — выпускается на оборудовании итальянской фирмы Felisatti (напомним, что этот бренд и завод были куплены компанией «Интерскол»). А две следующие торцовки — с ручной протяжкой — производятся по OEM-контракту знаменитой тайваньской фирмой Rexon, которая поставляет торцовочные пилы многим именитым мировым брендам.

Раньше в ассортименте «Интерскол» были только общепотребительные инструменты, но с покупкой Felisatti и Freud компания уверенно выходит на рынок специализированного профессионального столярного оборудования.

Интерскол ПТК-250/1200П

Комбинированная торцовочная пила

ТИП ИНСТРУМЕНТА:	профессиональный
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ:	1200 Вт
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ:	4500 об/мин
ДИАМЕТР ДИСКА:	внешний — 250 мм; посадочный — 20 мм
НАКЛОН РЕЗА:	0-45 градусов влево
ПОВОРОТ СТОЛА:	0-45 градусов в обе стороны
СЕЧЕНИЕ ЗАГОТОВКИ (ШхВ, макс.):	при вертикальном резе на нижнем столе — 150х73 мм
ГЛУБИНА ПРОПИЛА (макс.):	на верхнем столе — 43 мм
ГАБАРИТЫ:	520х400х650 мм. Размеры стола: 470х300 мм
ВЕС:	22 кг
ОСОБЕННОСТИ:	две пилы в одной (торцовочная и циркулярная); асинхронный двигатель; электронная система ограничения пускового тока (плавный пуск); ременная передача; регулировка угла наклона без использования инструментов; станина из легкого сплава; патрубок диаметром 35 мм для подключения пылесоса
КОМПЛЕКТАЦИЯ:	пила; упор для нижнего стола; параллельный упор для верхнего стола; толкатель
ЦЕНА:	11 990 руб.

КОНСТРУКЦИЯ: комбинированная пила хороша тем, что, будучи не намного дороже торцовочной и занимая столько же места, она совмещает в себе функции циркулярной, позволяя выполнять операции от раскроя досок вдоль до изготовления простых шиповых соединений.

При первом взгляде заметна массивность новинки — литое из легкого сплава основа-

ние, литой верхний стол с заметными снизу ребрами жесткости. Поверхность стола фрезерованная.

В РАБОТЕ: настройка инструмента проста. Справа нанесена транспортирная шкала, по которой выставляют угол наклона пильного узла, а сзади находится трехлучевой маховик, фиксирующий заданный наклон. Ход довольно тугой, никаких люфтов не ощущается, большая площадь сопряжения узла поворота обеспечивает долговечность. Фактически самое правое положение — это прямой угол, так что при переходе от наклонного к прямому резу угольник не нужен.

Угол реза по горизонтали задается еще проще — нужно повернуть моторный блок. Слева на поворотном круге — транспортирная шкала, а на станине — указатель, причем с дополнительной фиксацией на общепотребимых углах усовки.

Для перевода торцовки в состояние «циркулярная пила» необходимо опустить пильный блок и закрепить его фиксатором, расположенным слева, напротив двигателя. Как «циркулярка» ПТК-250/1200П настраивается очень просто: вылет диска регулируют трехлучевым маховиком с ходовым винтом. Маховик находится под главной рукояткой с выключателем. Точность данного узла велика, что оказывается очень кстати для хорошо известного столярам вырезания шиповых соединений при помощи циркулярной пилы (к слову, в инструкции пилы этот вид работ не описан), ведь здесь очень важно, чтобы дно паза или поверх-



ность шипа были ровными. Пилиение на «циркулярке» подразумевает блокировку выключателя во включенном положении. Для этого на рукоятке пилы снизу предусмотрена стопорная кнопка.

Стол небольшой — 300 на 470 мм, но вполне достаточный. Нам удалось распустить на нем доски с хорошей точностью. Для аккуратного отрезания большого количества одинаковых по длине деталей в комплекте есть боковой упор, облегчающий эту работу.

РЕЗЮМЕ: новая российская торцовка с итальянскими корнями получилась простой в настройке и надежной в работе, что и требуется столяру.

ГДЕ КУПИТЬ ИНСТРУМЕНТ «ИНТЕРСКОЛ»

Центральный офис: МО, г. Химки, ул. Ленинградская, д. 29
Оптовая торговля: (495) 571-2520, 665-7631/32. E-mail: opt@interskol.ru

Розничная торговля: (495) 571-9045, 571-9026, 665-7633
Сервисный центр: (495) 665-7635

Благовещенск (код 4162)	
ИП «Садовой Д.А.»	42-0355, 51-6848
Владивосток (код 4232)	
ИП «Кучеравенко В.М.»	24-3248/3223/3005
Екатеринбург (код 343)	
«Интермент+»	256-2431
«Искра»	231-6672
«Крепёж Сити»	295-8575, 255-5830
«Папа Карло»	349-0549
Иркутск (код 3952)	
«БензоЭлектроМастер»	71-0301
Казань (код 8432)	
«Агава»	299-0101
«Дровосек»	238-1140
«Саида»	520-6485
Красноярск (код 391)	
«Роща инструмент»	265-1612/11
Курган (код 3522)	
«Бош-Курган»	43-2558
«Интермент-Центр»	41-5282

Москва (код 495)	
Гипермаркет «Леруа Мерлен»	641-2540, 660-9670
«Интерскол-2000»	571-9045/9026
Нижний Новгород (код 831)	
«Восток-Сервис»	257-6957/51
«Домострой»	232-6702
«Империю инструмента»	428-7707/8972
«Ордер»	250-0600, 275-9755
«Строймастер»	466-0179
Новосибирск (код 383)	
«Бин-2»	399-0091, 214-1496
Гипермаркет «Леруа Мерлен»	230-1240
«СБТ Индустрия инструмента»	217-2083
Омск (код 3812)	
«Мировой Инструмент Пермь» (код 342)	35-1315
«Ваш Инструмент»	236-9850
«Инструмент-Оружие»	219-3233
Самара (код 846)	
«Аверс»	279-2948
Гипермаркет «Леруа Мерлен»	273-8190
«Стин +»	926-0333

Санкт-Петербург (код 812)	
Гипермаркет «Леруа Мерлен»	493-2383
Гипермаркет «Метрика»	77777-33
«Инструментальная компания №1»	251-2003
«К-Раута»	326-4444
«Максидом»	324-5555
«Планета Инструмент»	527-5404, 380-9000
«Строитель»	268-7019
«Строймаркет Юником»	755-3903/7132
«Строймастер»	326-4444
Уфа (код 3472)	
«Левша»	252-5300
«Молоток»	37-9192
«Профи-Инструмент»	32-5253
Хабаровск (код 42375)	
ЧП «Ангут Ю.С.»	9-4744
Челябинск (код 3512)	
«Мастак»	53-1655
«Удачная Техника»	64-3643
Якутск (код 4112)	
«ЭлектроДар»	45-9643, 47-4200

Инструмент и оснастку «Интерскол» можно также купить в сети супермаркетов механизмов и машин MachineStore. Единая справочная служба: 8 (800) 200-0377



Кемерово	Кузнецкий проспект, д. 232, торговый центр «Стройрынок на Кузнецком», 1-й этаж	(3842) 28-2491
Краснодар	Ул. Уральская, д. 126А	(861) 210-9158
Красноярск	Ул. Телевизорная, д. 1/31 (напротив ТД «Форт»)	(3912) 90-1212
Московская область	Одинцовский р-н, пос. Новоивановское, 18-й км Можайского ш. (1,5 км от МКАД в сторону области), торгово-выставочный центр, 2-й этаж	(495) 926-6628
Новосибирск	Ул. Тюменская, д. 2	(383) 399-0218
Омск	Ул. Октябрьская, д. 127, магазин «Бутырский базар», 1-й этаж	(3812) 233-244
Санкт-Петербург	Проспект Славы, д. 15	(812) 709-0391
Ярославль	Ленинградский проспект, д. 33, торговый центр «Омега», 2-й этаж	(4852) 58-4071/72

www.interskol.ru

Телефон горячей линии: 8 (800) 333-0330 (звонок по России бесплатный)

Интерскол ПТП-250/2000

Торцовочная пила с ручной протяжкой и лазерным маркером

ТИП ИНСТРУМЕНТА: профессиональный
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: 2000 Вт
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ: 3000 или 4500 об/мин
ДИАМЕТР ДИСКА: внешний — 250 мм; посадочный — 30 мм
НАКЛОН РЕЗА: 0–45 градусов влево
ПОВОРОТ СТОЛА: 0–45 градусов в обе стороны
СЕЧЕНИЕ ЗАГОТОВКИ (Ш×В, макс.): при вертикальном резе и повороте стола 0 градусов — 305×92 мм; при вертикальном резе и повороте стола 45 градусов (miter cut) — 203×92 мм; при резе под наклоном 45 градусов и повороте стола 0 градусов (bevel cut) — 305×41 мм; при резе под наклоном 45 градусов и повороте стола 45 градусов (compound cut) — 203×41 мм
ВЕС: 22 кг
ОСОБЕННОСТИ: 2 частоты вращения; регулировка угла наклона без использования инструментов; станина из легкого сплава; патрубок диаметром 35 мм для подключения пылесоса; выдвижные подставки для длинных заготовок; лазерный указатель линии пропила
КОМПЛЕКТАЦИЯ: пила; прижим; диск с 60 зубьями
НОВИНКА

КОНСТРУКЦИЯ: торцовочная пила с протяжкой — самое точное средство для опиления торцов досок в заданный размер и с нужным углом. Протяжка означает, что режущий блок перемещается в плоскости пиления усилием руки столяра (от себя или на себя — в зависимости от расположения заготовки), перепиливая значительно более широкую заготовку, чем инструмент без протяжки, в которой диск просто опускается сверху вниз.

Приведенные в технических параметрах размеры пропилов более чем достаточны для столяра и даже для плотника, хотя последнему больше подойдет нижеописан-

ная модель ПТП-305/1500 с 305-миллиметровым диском, которая «ухватит» и брус 100×100 мм. Но столяру крайне редко приходится резать брус, ему важнее точность пропилов под разными углами. А с точностью настройки у ПТП-250/2000 все в порядке: углы 0; 15; 22,5; 30; 31,6 и 45 градусов фиксируются щелчками, а транспортирная шкала имеет достаточно большой диаметр. Движение пильного блока происходит по двум каленым направляющим диаметром около 30 мм, что исключает появление люфта и перекосов в процессе работы.

Чистота пропила — второе требование к столярной пиле. За него отвечают сменные вкладыши в столе, в новой пиле они сделаны из красного пластика и диск опускается в щель между ними. Для получения предельно гладкого реза на выходе пилы столяр может отвинтить шесть винтов, сделать новый вкладыш из фанеры точно вровень с поверхностью стола и привинтить его на место. При первом же резе диск прорежет в нем канавку строго по своей ширине, то есть кромки распиливаемого материала будут иметь хорошую опору, что исключит образование отщепов. Точность пиления в размер обеспечивается лазером, который светит слева от диска строго по его кромке.

При работе на ПТП-250/2000 мастеру доступны две скорости вращения диска. На первой (3000 об/мин) рекомендуется пилить алюминиевый профиль и пластики (специальным диском), а на второй (4500 об/мин) — дерево и его производные. Впрочем, при работе со склонной к прижогам древесины первой скоростью тоже будет не лишней.

По сторонам стола имеются выдвижные



ТЕСТ

подставки для длинных заготовок. Причем они снабжены откидными вверх упорами, облегчающими отпиливание одинаковых по длине заготовок.

В РАБОТЕ: управление новинкой предельно простое. На рукоятке — клавиша пуска двигателя, чуть ниже (под большой палец) — клавиша разблокировки кожуха диска, над рукояткой — переключатель скорости вращения диска и выключатель лазера.

Защелка поворота стола находится снизу, посередине поворотной части, а наклоны пильного блока регулируются рукояткой позади шарнира.

РЕЗЮМЕ: благодаря двум доступным скоростям вращения диска эта удобная и простая в настройке торцовка способна справиться с большинством материалов, включая пластик и алюминиевый профиль.

Интерскол ПТП-305/1500

Торцовочная пила с ручной протяжкой

ТИП ИНСТРУМЕНТА: профессиональный
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: 1800 Вт
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ: 2200–4200 об/мин
ДИАМЕТР ДИСКА: внешний — 305 мм; посадочный — 30 мм
НАКЛОН РЕЗА: 0–45 градусов в обе стороны
ПОВОРОТ СТОЛА: 0–45 градусов в обе стороны
СЕЧЕНИЕ ЗАГОТОВКИ (Ш×В, макс.): при вертикальном резе и повороте стола 0 градусов — 310×102 мм; при вертикальном резе и повороте стола 45 градусов (miter cut) — 222×102 мм; при резе под наклоном 45 градусов и повороте стола 0 градусов (bevel cut) — 310×60 мм; при резе под наклоном 45 градусов и повороте стола 45 градусов (compound cut) — 222×60 мм
ГАБАРИТЫ: 990×660×750 мм
ВЕС: 34 кг
ОСОБЕННОСТИ: регулировка частоты вращения; ременная передача; регулировка угла наклона без использования инструментов; станина из легкого сплава; патрубок диаметром 40 мм для подключения пылесоса; выдвижные подставки для длинных заготовок
КОМПЛЕКТАЦИЯ: пила; прижим; диск с 80 зубьями
НОВИНКА

КОНСТРУКЦИЯ: эта новинка несколько крупнее вышеописанной ПТП-250/2000, оснащена диском большего диаметра и снабжена системой плавной регулировки частоты вращения.

На практике больший диск означает при-

годность торцовки для плотника, так как в нее помещается брус 100 мм. Но основное назначение пилы все же столярное, для чего и предназначены многочисленные точные настройки. К ним относится не только фиксация поворотной части под углами 0; 15; 22,5; 30; 31,6 и 45 градусов в обе стороны, но и относительно редкая возможность настройки глубины опускания диска. За нее отвечают перекидной рычажок, расположенный справа на шарнире пильного блока, и регулировочный винт над ним. Данный узел позволяет не отпиливать, а пропиливать заготовку на заданную глубину, то есть в том числе выбирать четверти и пазы для простых столярных соединений. Конечно, фрезерный станок пила с этой функцией не заменит, но в ряде случаев она пригодится.

В РАБОТЕ: барабанчик регулировки частоты вращения размещен в проеме основной рукоятки и хорошо виден в процессе работы. Низкие скорости рекомендуются для недревесных материалов (естественно, необходимо использовать специальный диск) и для склонных к прижогам пород дерева.

Узел наклона пильного блока имеет фиксатор на прямой угол и большие шкалы по обеим сторонам. Это очень упрощает настройку инструмента.

Выдвижные подержки длинных заготовок по сторонам станины сделаны до-



ТЕСТ

вольно массивными и способны выдержать вес даже солидных деталей. Кроме того, по краям паза для прохода диска предусмотрены сменные вкладыши — они привинчены, а потому легко могут быть заменены на рукотворные с нулевым зазором для достижения наибольшей гладкости среза на выходе пилы из заготовки снизу.

На подвижной части сверху имеются две рукоятки для переноски инструмента.

РЕЗЮМЕ: будучи одной из самых больших торцовочных пил с протяжкой, эта модель готова справиться практически со всеми видами торцевания и разрезы, которые только могут понадобиться столяру.